



## Ottone - UNI EN 1982:2017

| Classificazione     | Lega             |     | Cu | Pb  | Sn  | Fe  | Al  | Ni | Mn  | Sb | P    | Si   | Zn | S | As | Bi | Cd | Cr | Mg | Co | Se |
|---------------------|------------------|-----|----|-----|-----|-----|-----|----|-----|----|------|------|----|---|----|----|----|----|----|----|----|
| UNI EN<br>1982:2017 | CB750S<br>(1, 2) | min | 63 | 1   | -   | -   | -   | -  | -   | -  | -    | -    | 20 | - | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  |
|                     |                  | max | 66 | 2.8 | 1.5 | 0.7 | 0.1 | 1  | 0.2 | -  | 0.02 | 0.04 | 40 | - | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  |

### Note

- 1 Per i lingotti utilizzati in colata in sabbia a tenuta di pressione e in colata in centrifuga, l'alluminio dev'essere 0.02% max
- 2 Nickel incluso nel conteggio del rame