



## Bronzo meccanico - UNI EN 1982:2017

| Classificazione     | Lega             |     | Cu   | Pb  | Sn  | Fe  | Al   | Ni | Mn | Sb  | P    | Si   | Zn  | S    | As | Bi | Cd | Cr | Mg | Co | Se |   |
|---------------------|------------------|-----|------|-----|-----|-----|------|----|----|-----|------|------|-----|------|----|----|----|----|----|----|----|---|
| UNI EN<br>1982:2017 | CB493K<br>(2, 9) | min | 81   | 5.2 | 6.2 | -   | -    | -  | -  | -   | -    | -    | 2.3 | -    | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | - |
|                     |                  | max | 84.5 | 8   | 8   | 0.2 | 0.01 | 2  | -  | 0.3 | 0.03 | 0.01 | 5   | 0.08 | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | - |

### Note

2 Nickel incluso nel conteggio del rame

9 In colata continua e in colata in centrifuga, il minimo contenuto di stagno deve essere 5.4% per i lingotti e 5.2% per i getti, mentre il massimo contenuto di rame deve essere 85.0% per i lingotti e 86.0% per i getti